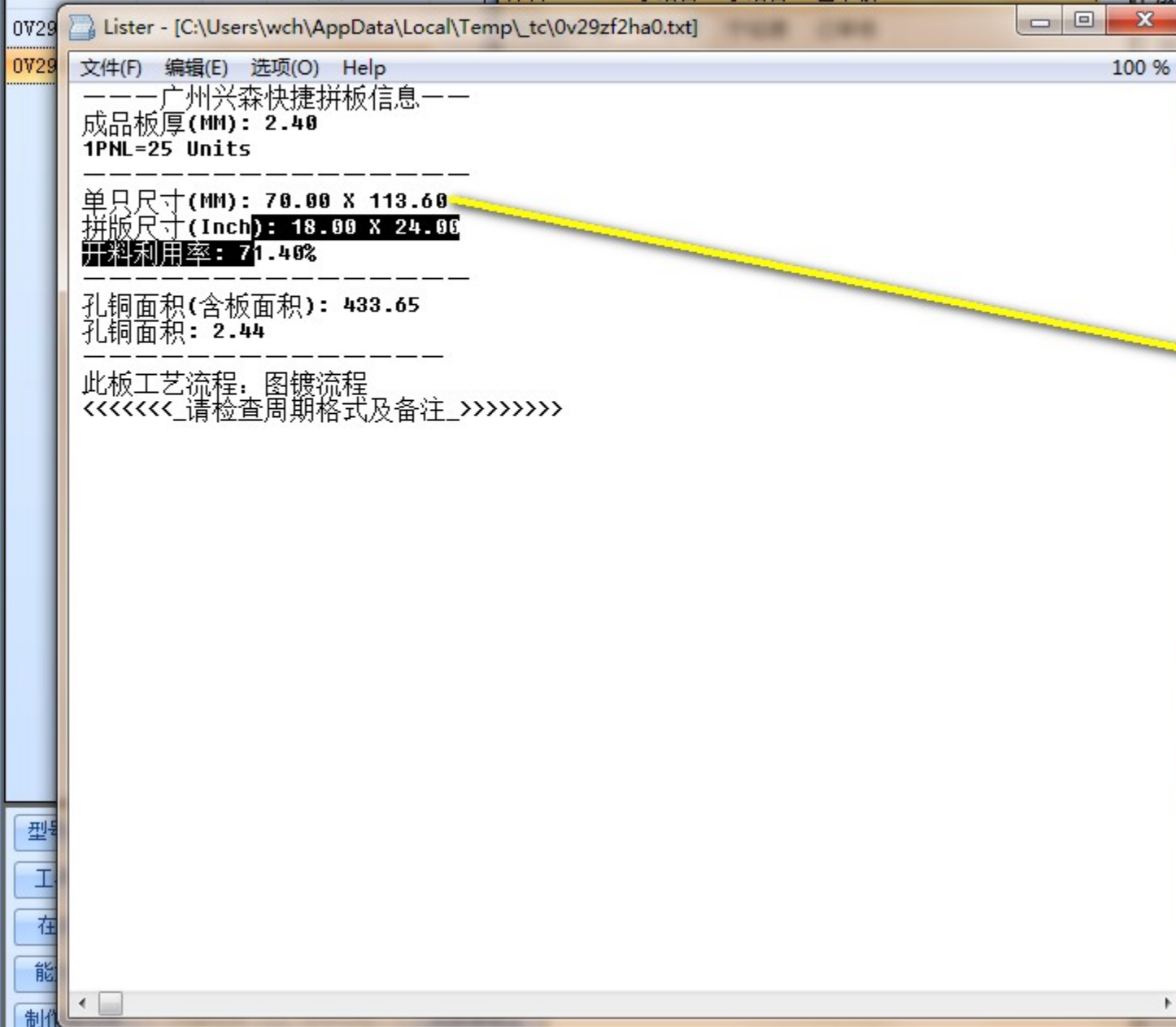




生产型号	S板	工厂	交货日期	工艺名称	编写	审核	状态	难	PFC	文控
0V29ZF2CA0		P3	2016/4/11	流程指示	宁绍君	宁绍君	已审核			
0V29ZF2FA0		P3	2016/6/20	计划投料	宁绍君	宁绍君	已审核			
0V29ZF2DA0		P3	2016/6/20	开料	宁绍君	宁绍君	已审核			

生产型号	0V29ZF2HA0	E工号	847861
板厚	2.40	板材	S1141
验收标准	IPC-6012 II级		
成长	113.65	成宽	70.05
PNL规格	1P=25U		
阻焊		终端客户代码	

合并工号	生产型号	周期
------	------	----



开料: 工序基本参数	
项目	参数
1PANEL=?units	25
1PANEL=?sets	/
1SET=?units	/
拼板利用率(%)	71.41
成品尺寸长(mm)	113.65
成品尺寸宽(mm)	70.05
生产尺寸长(英寸)	24.00
生产尺寸宽(英寸)	18.00
大料尺寸A(英寸)	48
大料尺寸B(英寸)	36
纬向尺寸(英寸)	24.00
小交货面积拼板	N
顾客指定板材(Y/N)	N
综合利用率为最高(...)	/
综合利用率(%)	71.41

开料板材铝片信息		
标识	类别	板材型号
	S1141	

开料板材信息					
板材	层	顶铜	底铜	含铜mm	板mm
S1141	1/2	0.5	0.5	2.4	9.14

请生产轻拿

型号备注