

编写指示

开料

2A06108AA0

版本

符玲芳

审核

符玲芳

文控

铝片

标识

类别

IT-180A

型号

/

项目

参数

ANEL=?units

/

ANEL=?sets

2

ET=?units

2

板利用率(%)

34.21

品尺寸长(mm)

326.00

品尺寸宽(mm)

97.50

产尺寸长(°)

18

产尺寸宽(°)

16

材

层

顶铜

底铜

含铜mm

板mm

00A

1/2

0.50

0.50

1.500

大料尺寸(B)

文件(F) 编辑(E) 格式(O) 查看(V) 帮助(H)

广州兴森快捷拼板信息

成品板厚(MM): 1.60

1PNL=2 SET

1SET=2 Units

单只尺寸(MM): 326.00 X 57.50

SET 尺寸(MM): 346.00 X 97.50

拼版尺寸(Inch): 16.00 X 18.00

开料利用率: 36.32% (利用率低于70%必须经)

成品最小SMT宽度(mil): 29.530

孔铜面积(含板面积): 289.53

孔铜面积: 0.92

金手指面积

CS层金手指面积(PNL): /

SS层金手指面积(PNL): 0.70

此板有以下字符层:

2a06108aa0.to

2a06108aa0.bo

此板工艺流程: 掩孔流程

U-CUT余厚(mm): 0.64

跳U槽: Y

X方向U-CUT刀数: 4 刀

Y方向U-CUT刀数: 2 刀

<<<<<<<_请检查周期格式及备注_>>>>>>>

大料尺寸(B)

B10		TT000004913R1A
	A	B
4	分配工厂	广州(重点顾客)
5	订单确认日期	
6	生产型号	2A06108AA0 (5天件)
7	E工号	585257
8	订单类型	新单(合并)(外发制作)
9	合同序号	-2.01307E+11
10	文件名称	TT000004913R1A
11	下单时间	2013-7-26 18:17
12	交货日期	2013-7-31 00:00
13	交货数量	4
14	交货面积	0.127
15	交货单位	Set
16	金手指	✓
17	客户需求报告录入	
18	客户工程资料录入	sherw
19	验收标准	烽火通信标准
20	快捷标记	加
21	客户标记	不加
22	周期标记	加
23	出货要求	
24	工程要求	
25	板厚(mm)	1.6
26	铜箔厚度(oz)	-0.5
27	成品尺寸长(mm)	326
28	成品尺寸宽(mm)	97.5
29	拼板数su	2
30	喷锡	✓
31	高TG	✓
32	板材	IT-180A
33	测试	飞针测试
34	成品板厚公差(mm)	(+/-10%)
35	成品尺寸长宽公差	(+/-0.13mm)