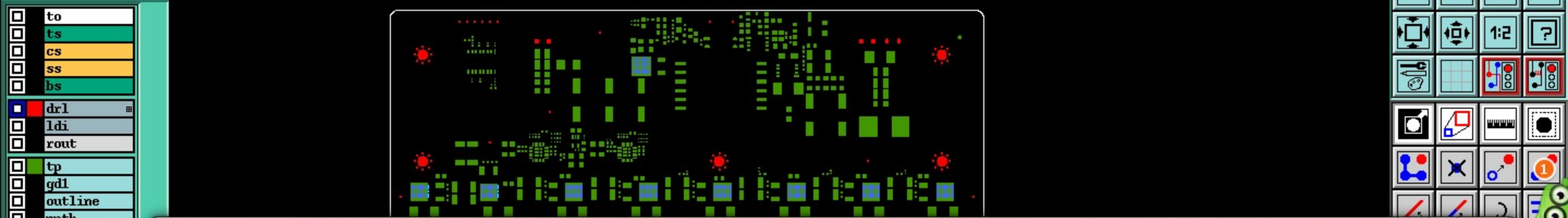


Job : 2g0041aga0
Step: cam
Job Matrix ...



2013091211265970 - Microsoft Word

文件(F) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 工具(T) 表格(A) 窗口(W) 帮助(H) Adobe PDF(B) Acrobat 注释(C)

键入需要帮助的问题

正文 + 宋体 宋体 五号

4 2 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 42 44 46 48 52

4) 对于文件中 PTH 孔一面有焊环,另一面无焊环或者焊盘,按照 Gerber 制作,无需确认;

5) 要求蚀刻公差 $\pm 1\text{mil}$ 时,线宽 $\leq 10\text{MIL}$ 的按 $\pm 20\%$ 公差控制, $>10\text{MIL}$ 的按 $\pm 2\text{MIL}$ 控制,无需确认;

6) 基铜 18um,完成铜厚按最小 35.5um 控制;基铜 35um,完成铜厚按最小 60um 控制;

7) 外形与铜皮距离不足,会导致露铜时,功放槽,铜皮离槽边中心 5 $\pm 1\text{mil}$,不削铜允许露铜,其余可按如下情况处理不露铜,无需确认:

A) 非功放槽,铣外形处可以向内削 8mil;

B) V-CUT 处可以向内削 15mil;

8) 要求做背钻,但背钻所贯穿的层会钻到线,需确认;

5. 过孔工艺:

预审必须明确指示 CAM 过孔处理是按 I 类、还是按 II 类,对于预审没有明确指示的 CAM 必须提出确认

I 类: 1) BGA 区域的过孔,每个孔都要塞孔;

2) 单面开窗的孔,塞孔制作,开窗面不允许有绿油帽,盖油面不允许金圈、锡圈;

3) 单面开窗和双面开窗的盘中孔(含散热盘上过孔)从非焊盘面塞孔,焊盘面不允许阻焊和绿油帽,非焊盘面允许单边 $\leq 4\text{mil}$ 绿油环,盖油面不允许金圈、锡圈;

4) 其它双面开窗的孔,按文件制作,可以不塞;

客户要求下面这些封装下的过孔必须塞孔。(即有文字框设计的地方必须塞孔),判别不清楚可将除了金带上面的其他双面开窗的孔全塞,以下图片供参考。