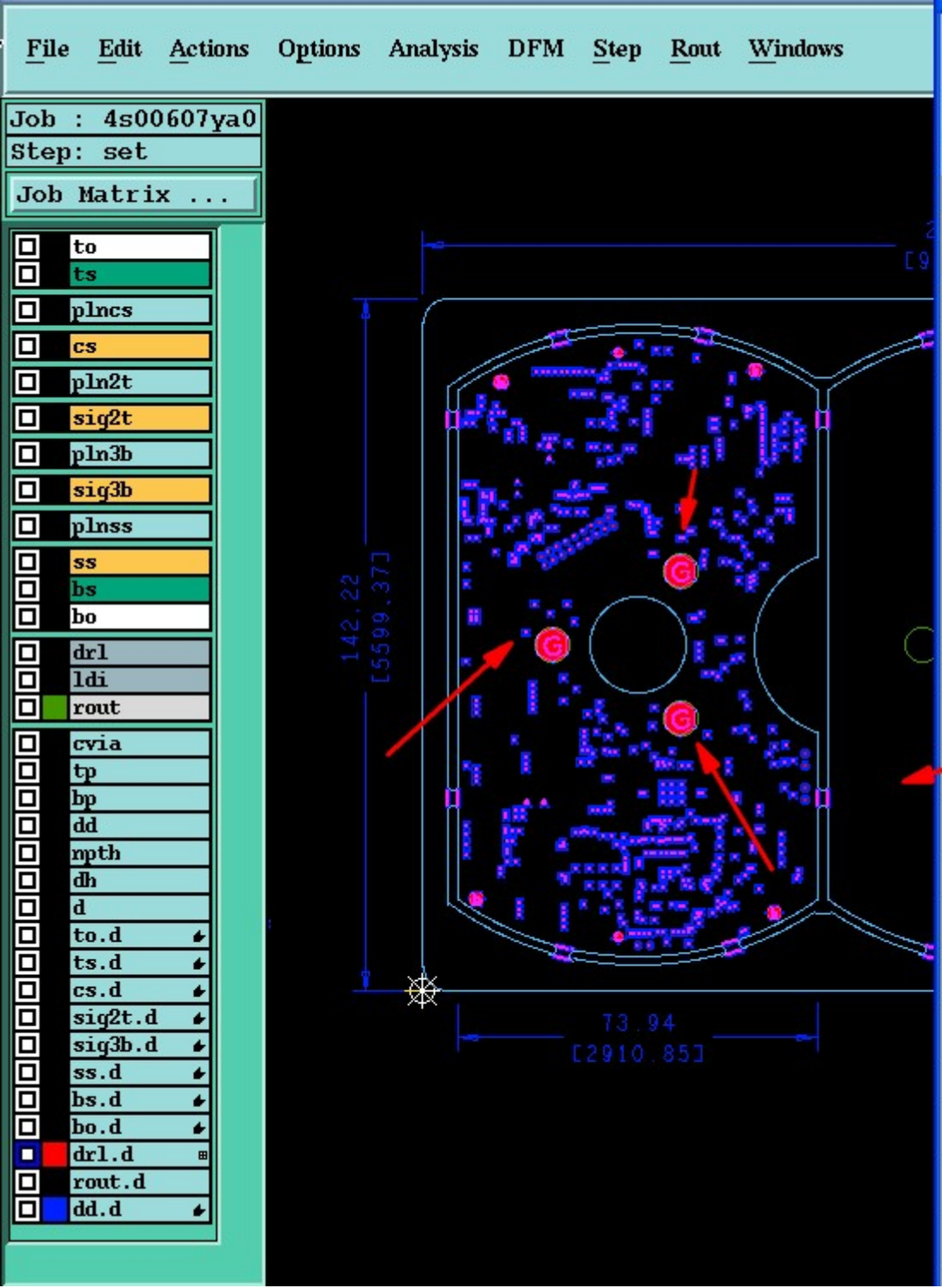

文件(F) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 格式(O) 工具(T) 数据(D) 窗口(W) 帮助(H) Adobe PDF(B)

宋体 10 B

C10 字符不允许上焊盘，无法优化的请掏开

	A	B	C	D	E	F	G	H
10	CAM指示	3	字符不允许上焊盘，无法优化的请掏开					
11		4						
12		5						
13		6						
14		7						
15	工序指示	1	电镀：完成铜厚45度					
16		2	钻孔公差：NPTH+/-0.05mm；PTH+/-0.076mm；SLOT+/-0.13mm；若有压接孔则按有则忽略					
17		3						
18		4						
19		5						
20	不可批量制作的难点项目	1						
21		2						
22	板材指示		芯板规格(厚度单位mm，铜厚单位oz，如0.25 1/1)					
23		1	1.3 1/1	芯板大料尺寸: ☑ 48X36inc	☑ 48X42inch	☐ 18X24inch		
24		2		芯板大料尺寸: ☐ 48X36inch	☐ 48X42inch	☐ 18X24inch		
25		3		芯板大料尺寸: ☐ 48X36inch	☐ 48X42inch	☐ 18X24inch		
26		4		芯板大料尺寸: ☐ 48X36inch	☐ 48X42inch	☐ 18X24inch		
27			半固化片型号					
28		1	3313	半固化片尺寸: ☑ 18X24inch	☑ 16X21inch	☐ 16X18inc		