

生产型号	S板	工厂	交货日期
4V058VLZA0	P3		2016/8/25

工艺名称	编写	审核	状态	难	PPC	文控
流程指示	孙英霞	孙英霞	已审核			
计划投料	孙英霞	孙英霞	已审核			
开料	孙英霞	孙英霞	已审核			
开料后烘板	孙英霞	孙英霞	已审核			
LDI定位孔	孙英霞	孙英霞	已审核			
内层干膜	孙英霞	孙英霞	已审核			
内层蚀刻	孙英霞	孙英霞	已审核			
内层AOI	孙英霞	孙英霞	已审核			
棕化	孙英霞	孙英霞	已审核			
层压	孙英霞	孙英霞	已审核			
树脂钻孔	孙英霞	孙英霞	已审核			
去毛刺1	孙英霞	孙英霞	已审核			
沉铜1	孙英霞	孙英霞	已审核			
板镀1	孙英霞	孙英霞	已审核			
镀孔干膜	孙英霞	孙英霞	已审核			
干膜检查1	孙英霞	孙英霞	已审核			
镀孔	孙英霞	孙英霞	已审核			
退膜	孙英霞	孙英霞	已审核			
树脂塞孔	孙英霞	孙英霞	已审核			
磨板	孙英霞	孙英霞	已审核			
磨板检查	孙英霞	孙英霞	已审核			
X-ray冲孔	孙英霞	孙英霞	已审核			
钻孔	孙英霞	孙英霞	已审核			
去毛刺	孙英霞	孙英霞	已审核			

生产型号 4V058VLZA0 E工号 887415

板厚 1.50 板材 IT-180A 验收标准 IPC-6012 II级

成长 150 成宽 130 PNL规格 1P=6U

字符 单面白色 阻焊 绿色 终端客户代码

合并工号	生产型号

X-ray冲孔：工序基本参数		
NO	项目	参数
1	管位孔距长 (mm)	444.50
2	管位孔距宽 (mm)	266.70

层压剖面表	
NO	剖面

型号查询 指示审核 编写流程 保存信息

工具完成 叠层验算 取消修改 修改信息

在线WIP 调单导入 PPC审核 型号上网

能力参数 传送文件 ECN影响 发送指示

制作通知单 内部ECN ECN文控 回退审核

接外调资料 流程对比 ECN升级 指示检查

信息导入 MES同步 BOM生成

Lister - [C:\Users\wch\AppData\Local\Temp\c\4v058vlza0.txt]

文件(F) 编辑(E) 选项(O) Help 100 %

——广州兴森快捷拼板信息——

成品板厚(MM): 1.50

1PNL=6 Units

单只尺寸(MM): 150.00 X 130.00

拼版尺寸(Inch): 16.00 X 18.00

开料利用率: 63.04% (利用率低于70%必须经过主管确认)

成品最小SMT宽度(mil): 9.843

孔铜面积(含板面积): 288.92

孔铜面积: 2.20

镀孔面积

dktd镀孔面积: 17.13

dkb镀孔面积: 17.13

cs沉金面积: 10.70

ss沉金面积: 5.52自动计算沉金面积只适合普通沉金及沉金+金手指工艺

其它混合表面工艺或有PTH阶梯孔/槽时,请手动进行沉金面积计算!!

内层信息

pln2t铜面积: 80%

pln3b铜面积: 78%

层压管位长(MM): 444.50

层压管位宽(MM): 266.70

X-RAY冲孔管位长(MM): 444.50

X-RAY冲孔管位宽(MM): 273.304