

子项目	内容	备注	附件
24.1 阻焊套印流程	1、适用范围： a、外层基铜$\geq 1.43\text{oz}$ b、客户不接受阻焊气泡（若外层基铜$< 2\text{oz}$，则直接添加流程；反之，必须提出评审） 满足以上任一条件，当存在【阻焊】流程时，一定要在前面添加【阻焊套印】-【阻焊检查1】流程； 注意：如果阻焊是用【静电喷涂】流程制作的，则无需增加套印流程。 2、流程：前工序-（阻焊塞孔）-阻焊套印-阻焊检查1-阻焊-阻焊检查-后工序；		

工程系统 版本：1.1.50.2 - [流程指示]

生产型号

S板

工厂

交货日期

4V2G721VA0

P3

2016/6/27

工艺名称

编写

审核

棕化

李海燕

李海燕

层压

李海燕

李海燕

铝片钻孔

李海燕

李海燕

钻孔

李海燕

李海燕

去毛刺

李海燕

李海燕

沉铜

李海燕

李海燕

负片电镀

李海燕

李海燕

负电镀磨板

李海燕

李海燕

负片干膜

李海燕

李海燕

干膜检查

李海燕

李海燕

负片蚀刻

李海燕

李海燕

外层AOI

李海燕

李海燕

阻焊塞孔

李海燕

李海燕

阻焊

李海燕

李海燕

阻焊检查

李海燕

李海燕

字符

李海燕

李海燕

生产型号

4V2G721VA0

EI号

838172

板厚

1.60

板材

IT-180A

验收标准

IPC-6012 II级

成长

148.9

成宽

73.9

PNL规格

1P=6U

字符

白色字符

阻焊

绿色

终端客户代码

阻焊：工序基本参数

NO	项目	参数
2	CS面菲林号	4v2g721va0.ts
3	SS面菲林号	4v2g721va0.bs
8	最小拐角厚度 (μm)	5
11	最小阻焊开窗 (mil)	1.5
28	CS面最小绿油桥宽...	4
29	SS面最小绿油桥宽...	4
33	无铅标记 (Y/N)	N
34	快捷标记 (FP+UL+D...	/

阻焊油墨信息

油墨型号	油墨名称
无要求	

外观检验标准严格，不接受阻焊气泡

型号备注

型号查询

指示审核

编写流程

保存信息

工具完成

叠层验算

取消修改

修改信息

在线WIP

调单导入

PPC审核

型号上网

能力参数

传送文件

ECN影响

发送指示