

- 公差，则快捷将公差按照公差进行调整，保证公差区间为 10mil；如要求公差+4/-0mil，则快捷调整为+10/-0mil)；
- 完成孔径大于 6.2mm 的 PTH 孔径公差超能力的按照+/-5mil 控制；
 - 完成孔径大于 6.3mm 的 NPTH 孔径公差按照+/-4mil 控制；
 - 若邮票孔之间间距不足 0.2MM 时，可直接改小邮票孔孔径。桥连宽度不够时，我司可调整桥宽到 1.0mm，而不再确认；
 - 如果客户要求 100 度的沉头孔，可默认按 90 度去制作；
 - 当客户文件里没有要求时或者要求最小孔铜 25um 时，孔铜厚按 IPC 3 标准控制，单点最小 20Um，平均孔铜厚 25um。其他情况，按客户文件里的要求制作或与客户确认；

工程系统 版本：1.1.50.3 - [流程指示]

CAM工程 公用模块 常用工具 退出 注销 帮助



生产型号	S板	工厂	交货日期
4V2G724PA0	P3		2016/8/28

工艺名称	编写	审核	状态
LDI定位孔	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
内层干膜	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
内层蚀刻	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
内层AOI	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
棕化	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
层压	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
钻孔	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
去毛刺	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
沉铜前烘板	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
沉铜	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
负片电镀	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
负电镀磨板	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
负片干膜	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
干膜检查	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
负片蚀刻	顿婉蓉	顿婉蓉	已审
外层AOI	顿婉蓉	顿婉蓉	已审

生产型号 4V2G724PA0

E工号 888058

合并工号 生产型号 周期 字符 阻焊

板厚 1.60

板材 IT-180A

验收标准 IPC-6012 II级

成长 529.97

成宽 328.93

PNL规格 1P=1U

字符 白色字符

阻焊 绿色

终端客户代码

负片电镀：工序基本参数

NO	项目	参数
1	平均孔壁铜厚(um)	20
2	最小孔壁铜厚(um)	18
4	表面完成铜厚(um)	/
7	单面电镀面积(含...	437.09
8	表面最小完成铜厚(...	33.4
21	电镀线别	/
22	电镀时间	/
23	CS面电流密度	/