



生产型号	S板	工厂	交货日期
6S3290I8A0	P2		2016/6/30

工艺名称	编写	审核	状态	准	PPC	文控
内层蚀刻	周磊	周磊	已审核			
内层AOI	周磊	周磊	已审核			
棕化	周磊	周磊	已审核			
层压	周磊	周磊	已审核			
铝片钻孔	周磊	周磊	已审核			
钻孔	周磊	周磊	已审核			
去毛刺	周磊	周磊	已审核			

生产型号	6S3290I8A0	E工号	86969
板厚	1.60	板材	TU-752
成长	159.8	成宽	100
字符	双面白色	阻焊	绿色
验收标准	GJB362B-2009		
PNL规格	1P=12U		
终端客户代码			

合并工号	生产型号	周期	字符	阻焊

Graphic Editor 9.07b2 (00@HY-HYCAM-PC017 - Windows, pid:6064)

File Edit Actions Options Analysis DFM Step Rout Windows Help

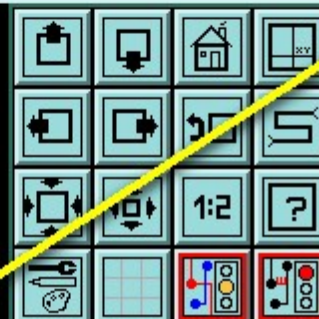
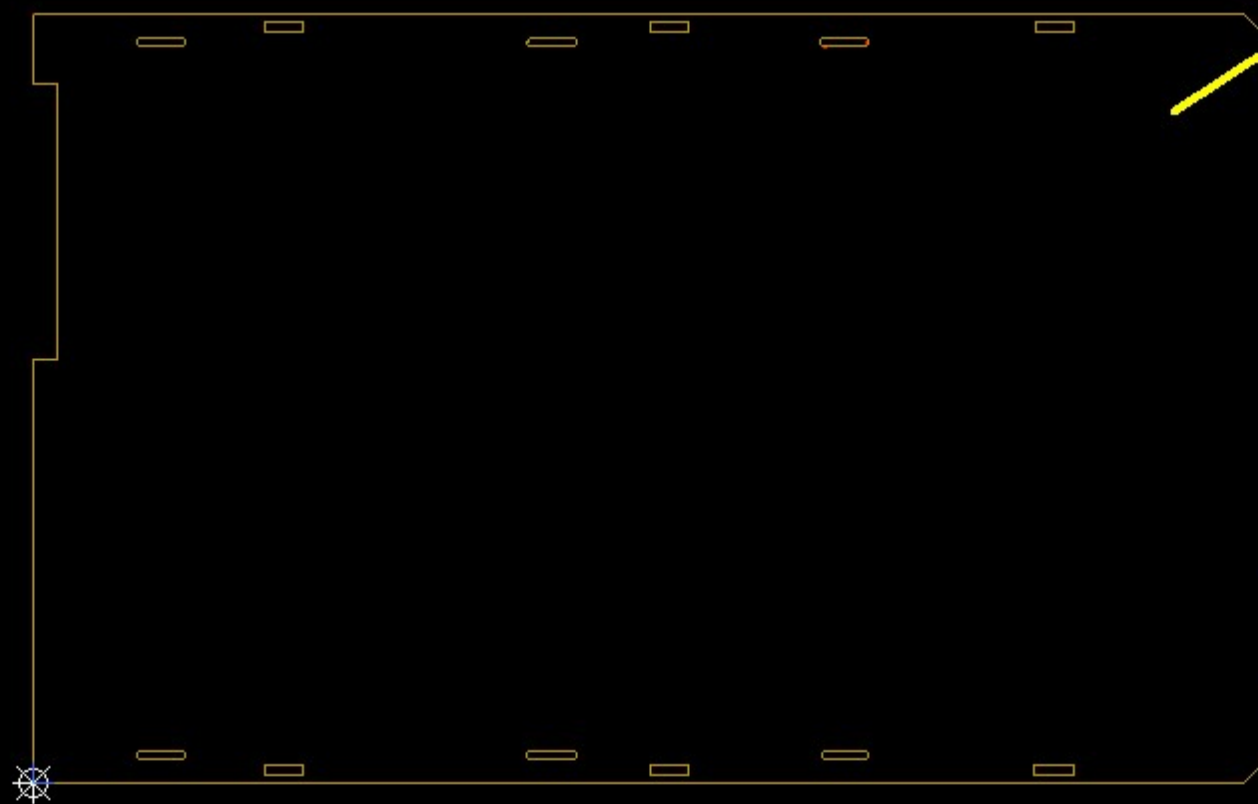
Genesis 2000 27 Jun 2016 03:57 PM
Graphic Editor

Job : 6s3290i8a0

Step: cam

Job Matrix ...

- ☐ bo
- ☐ drl
- ☐ ldi
- ☒ rout
- ☐ tp
- ☐ bp
- ☐ slotdrl
- ☐ qd1
- ☐ qm1
- ☐ qpb
- ☐ qpt
- ☐ ydkdrl
- ☐ svia
- ☐ dwk
- ☐ d
- ☐ to.d
- ☐ ts.d
- ☐ cs.d
- ☐ pln2t.d
- ☐ sig3b.d
- ☐ sig4t.d
- ☐ pln5b.d
- ☐ ss.d
- ☐ bs.d
- ☐ bo.d
- ☐ drl.d
- ☐ rout.d
- ☐ slotdrl.d



铁板参数

成长 (mm)	成宽 (mm)	数量	+	-
---------	---------	----	---	---

槽铁公差

公差	+mm	-mm
孔一边		
边一边	0.150	0.150
XX		
XXX		
未注明		

刀径表

直径 (mm)	类别	铁长 (m)
---------	----	--------