

CAM工程 公用模块 常用工具 退出 注销 帮助

生产型号S板工厂交货日期

6V2G71CPA0P32016/7/5

工艺名称	编写	审核	状态	难	PFC	文控
LDI定位孔	刘定超	刘定超	已审核			
内层干膜	刘定超	刘定超	已审核			
内层蚀刻	刘定超	刘定超	已审核			
内层AOI	刘定超	刘定超	已审核			
棕化	刘定超	刘定超	已审核			

生产型号6V2G71CPA0E工号845453

板厚1.20板材IT-180A验收标准IPC-6012 II级

成长190成宽188.4PNL规格1P=6S=16U

字符阻焊绿色亚光终端客户代码

合并工号生产型号周期字符阻焊

流程指示

6V2G71CPA0-预审指示

文件(E) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 格式(O) 工具(T) 数据(D) 窗口(W) 帮助(H) Adobe PDF(B)

键入需要帮助的问题

100% 宋体 10 B I U

C18 直流电压: 40 VDC

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
13	工序指示	6										
14		7										
15		8										
16		9										
17		10										
18	工序指示	1	直流电压: 40 VDC									
19		2										
20		3										
21		4										
22		5										