

CAM工程 公用模块 常用工具 退出 注销 帮助

流程指示

生产型号	S板	工厂	交货日期
8V10835QA0	P3		2016/6/27

工艺名称	编写	审核	状态	难	PPC	文控
内层蚀刻	彭炜	彭炜	已审核			
内层AOI	彭炜	彭炜	已审核			
棕化	彭炜	彭炜	已审核			
层压	彭炜	彭炜	已审核			
钻孔	彭炜	彭炜	已审核			
去毛刺	彭炜	彭炜	已审核			
沉铜前烘板	彭炜	彭炜	已审核			
沉铜	彭炜	彭炜	已审核			
负片电镀	彭炜	彭炜	已审核			
负电镀磨板	彭炜	彭炜	已审核			
负片干膜	彭炜	彭炜	已审核			
干膜检查	彭炜	彭炜	已审核			
负片蚀刻	彭炜	彭炜	已审核			
外层AOI	彭炜	彭炜	已审核			
阻焊	彭炜	王春惠	已回退			
阻焊检查	彭炜	彭炜	已审核			
无铅喷锡	彭炜	彭炜	已审核			
电子测试	彭炜	彭炜	已审核			
V槽	彭炜	彭炜	已审核			
铁板	彭炜		已回退			
功能检查	彭炜	彭炜	已审核			
终检	彭炜	彭炜	已审核			
包装	彭炜	彭炜	已审核			
成品仓	彭炜	彭炜	已审核			

生产型号 8V10835QA0E工号 838893

板厚 1.60 板材 IT-180A 验收标准 IPC-6012 II级

成长 320.04 成宽 240.03 PNL规格 1P=2S=2U

字符 阻焊 绿色 终端客户代码

阻焊：工序基本参数

NO	项目	参数
33	无铅标记 (Y/N)	N
34	快捷标记 (FP+UL+D...	DATECODE
35	生产周期 (YYWW/WWYY)	WWYY
36	油墨颜色	绿色
37	过孔工艺	开窗
38	挡油点菲林	/
41	无卤素 (Y/N)	N
42	最小导体表面阻焊...	/
52	识别码位置图纸	/
53	单面开窗不掏曝光...	/
56	生产周期位置 (CS+SS)	/
57	阻焊超出焊盘高度...	/
58	基材上的最小阻焊...	/
59	最大阻焊厚度 (μm)	/
60	BGA采用复合型开...	/

阻焊油墨信息

油墨型号	油墨名称
无要求	

型号查询 指示审核 编写流程 保存信息

工具完成 叠层验算 取消修改 修改信息

在线WIP 调单导入 PPC审核 型号上网

能力参数 传送文件 ECN影响 发送指示

周期已封 阴字周期

此板对外观要
型 常严格, 请终
号 事注意 不允
备 干燥剂!