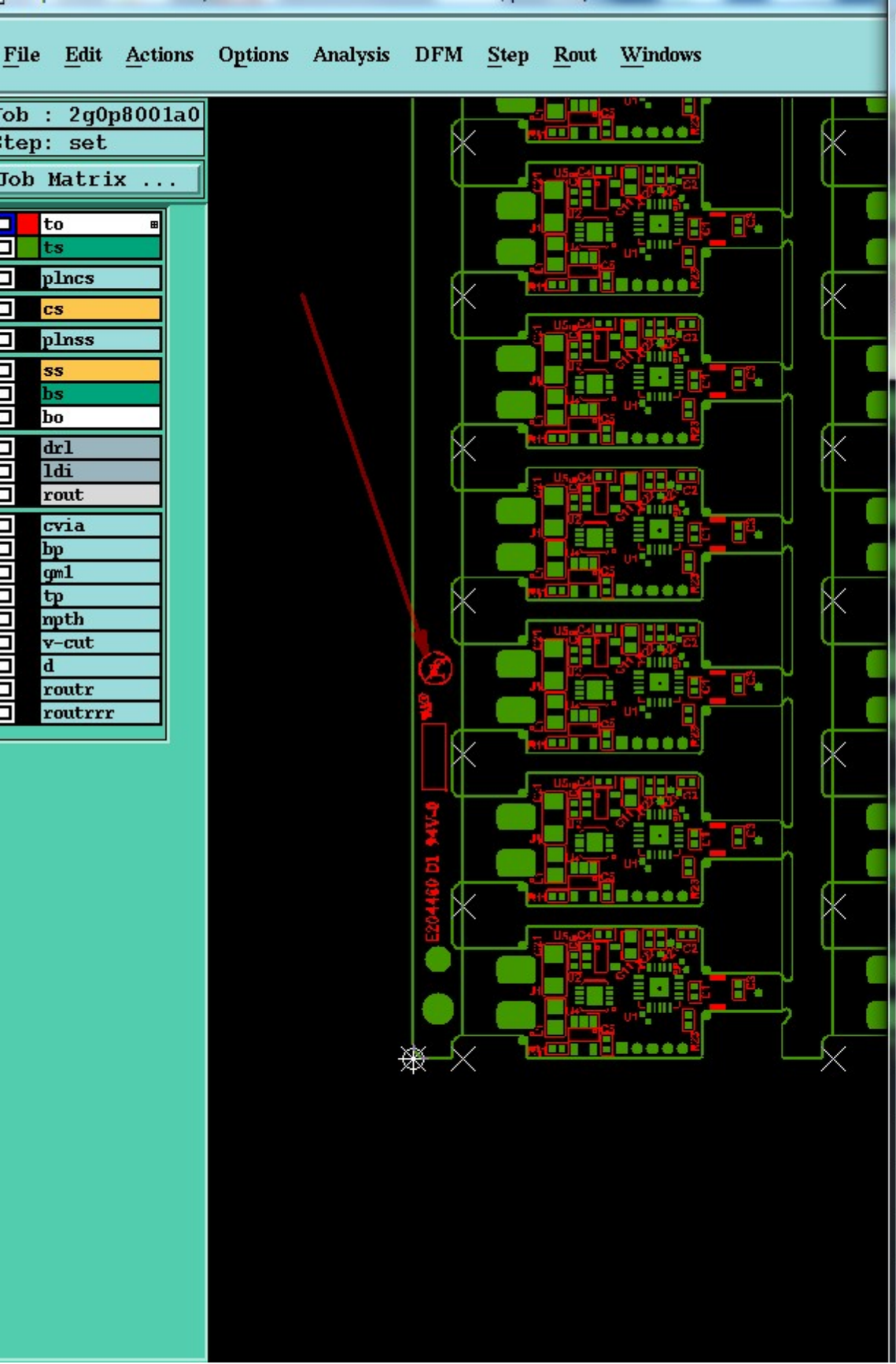

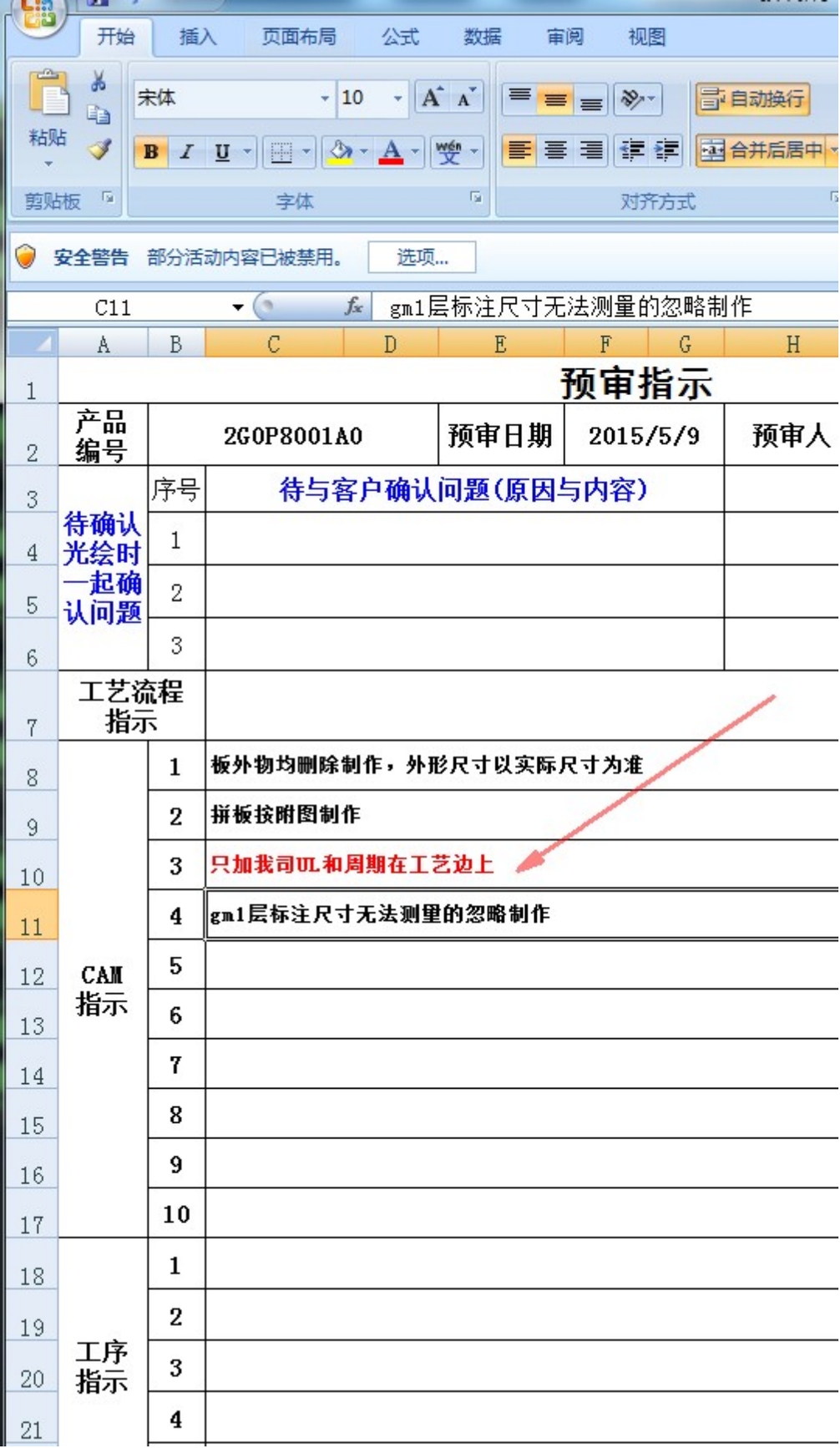

C11 | gm1层标注尺寸无法测量的忽略制作

预审指示

产品编号	2G0P8001A0	预审日期	2015/5/9	预审人

待确认光绘时一起确认问题	序号	待与客户确认问题(原因与内容)
	1	
	2	
	3	

工艺流程指示	

CAM指示	序号	
	1	板外物均删除制作，外形尺寸以实际尺寸为准
	2	拼板按附图制作
	3	只加我司UL和周期在工艺边上
	4	gm1层标注尺寸无法测量的忽略制作
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	

工序指示	序号	
	1	
	2	
	3	
	4	