

生产型号	S板	工厂	交货日期
6V29ZA8TA0	P3		2015/5/14

工艺名称	编写	审核	状态	难度
流程指示	全星星	全星星	已上网	
计划投料	全星星	全星星	已上网	
开料	全星星	全星星	已上网	
开料后烘板	全星星	全星星	已上网	
LDI定位孔	全星星	全星星	已上网	
内层干膜	全星星	全星星	已上网	
内层蚀刻	全星星	全星星	已上网	
内层AOI	全星星	全星星	已上网	
棕化	全星星	全星星	已上网	
层压	全星星	全星星	已上网	
钻孔	全星星	全星星	已上网	
去毛刺	全星星	全星星	已上网	
沉铜	全星星	全星星	已上网	
负片电镀	全星星	全星星	已上网	
负电镀磨板	全星星	全星星	已上网	
负片干膜	全星星	全星星	已上网	
干膜检查	全星星	全星星	已上网	
负片蚀刻	全星星	全星星	已上网	
外层AOI	全星星	全星星	已上网	
阻焊	全星星	全星星	已上网	
阻焊检查	全星星	全星星	已上网	
沉金	全星星	全星星	已上网	
电子测试	全星星	全星星	已上网	
V槽	全星星	全星星	已上网	
铁板	曹林文		已编写	
功能检查	全星星	全星星	已上网	

生产型号	6V29ZA8TA0	E工号	730928
板厚	1.05	板材	S1141
成长	314.2	成宽	135
字符		阻焊	绿色
		验收标准	IPC-6012 III级
		PNL规格	1P=4S=12U
		终端客户代码	

阻焊：工序基本参数		
NO	项目	参数
2	CS面菲林号	6v29za8ta0.ts
3	SS面菲林号	6v29za8ta0.bs
8	最小拐角厚度 (μm)	5
11	最小阻焊开窗 (mil)	1.5
28	CS面最小绿油桥宽...	4
29	SS面最小绿油桥宽...	4
33	无铅标记 (Y/N)	N
34	快捷标记 (FP+UL-D...	/
35	生产周期 (YYWW/MMYY)	/
36	油墨颜色	绿色
37	过孔工艺	开窗+盖油
38	挡油点菲林	/
41	无卤素 (Y/N)	N
42	最小导体表面阻焊...	/
52	识别码位置图纸	/
53	单面开窗不掏曝光...	/

阻焊符合IPC-SM-840 class H	型号备注
------------------------	------

合并工号		生产型号
Microsoft Excel - 6V29ZA8TA0制作单		
文件(F) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 格式(O) 工具(T)		
B6 6V29ZA8TA0(5天件)(新)		
7	E工号	730928
8	订单类型	新单(合并)(外发制作)
9	合同序号	-2.01505E+11
10	文件名称	138872
11	下单时间	2015/5/8 13:55
12	交货日期	2015/5/16 11:30
13	交货数量	3
14	交货面积	0.127
15	交货单位	Set
16	孔径<=0.25	/
17	沉金	/
18	订单录入备注	
19	客户需求报告录入	
20	客户工程资料录入	nanmin
21	文件版本	Gerber
22	文件来源	Email
23	验收标准	IPC-6012 III级
24	快捷标记	不加
25	客户标记	加
26	周期标记	加
27	出货要求	PO:80081(45733) PN:138872
28	工程要求	
29	板厚(mm)	1.05
30	铜箔厚度(OZ)	(1/0.33)
31	成品尺寸长(mm)	135
32	成品尺寸宽(mm)	314.2
制作单/就绪		

型号查询 X 编写流程 F 修改信息 R 保存信息 S

工具完成 制作通知单 指示审核 H 信息导入

在线WIP 叠层验算 回退审核 B 内部ECN

能力参数 调单导入 流程对比

取消修改 C 传送文件 流程上网 指示检查

文件中有加在BS层指定位置，但是ERP里没有填写周期的面向及格式