**（A9ZW\_A9LT）顾客特殊要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **更新项目序号** | **更新项目名称** | **更新时间** | **客户协议编号** |
| **共用部分第2点** | **增加二维码要求** | **20230508****崔爱华** | 二维码要求李坤2023-05-05A063、ADJJ、A9LT、A9ZW、ADJ5军品顾客质量要求评审表 |
| **共用部分第2.4）点；增加共用部分第3点** | **补充二维码要求；工艺边添加要求** | **20230522** | 工艺边补充要求李坤2023-05-18A063、ADJJ、A9LT、A9ZW、ADJ5军品顾客质量要求评审表 |
| **共用部分2.5）点** | **二维码格式** | **20230526** | 崔爱华 |
| **共用部分第3点** | **工艺边添加要求** | **20230610** | 崔爱华 |
| **共用部分第4点** | **板材要求** | **20230809** | A063中船717所新增技术要求李坤2023-05-30A063、ADJJ、A9LT军品顾客质量要求评审表 |
| **共用部分第5点** | **翘曲度** | **20240620** | 717所BGA板翘曲度要求孙菲2024-06-19420033 + A063军品顾客质量要求评审表 |
| **公共部分1** | **追溯号** | **20240831** | 李坤 |

**备注：更新的内容以蓝色字体显示。**

**共用部分：**

1. **标记**

**顾客制板说明无要求时，加快捷标记，加周期，**不加快捷追溯号。

**2、二维码要求(新单、NOPE订单)**

**1）二维码与SN码一致，位置靠近SN码，如下图所示；**

** **

**2）二维码尺寸6mmX6mm；
3）空间不足时联系客户端工艺万聪（13971472496）**

**4）当客户未提供SN码时，与客户确认是否印二维码或提供二维码的格式。**

**5）二维码的格式：QR-Code**

**3、工艺边**

**当客户要求添加工艺边时，添加方式及尺寸见表1和图2。无法满足客户要求时，请EQ与客户工艺覃文（18916084171）确认。**

**表1：工艺边结构尺寸**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 槽宽 | 槽长 | 连接桥 | 孔数 | 孔径 | 孔节距 | R角 |
| 标识 | A | B | C | / | D | / | / |
| 要求值 | 1.6mm~3.0mm | 25mm~80mm | 5mm~7mm | 5~8个 | 0.8mm | D+（0.4~0.5mm） | 　 |
| 参考值（2mm板厚） | 2.5mm | 30~65mm | 5mm  | 5个 | 0.8mm | 1.25mm | 1.2mm |
| 我厂设计值 | 2.5mm | 25mm~80mm | 5mm~7mm | 5~8个 | 0.8mm | D+（0.4~0.5mm） | 1.25mm |
| 说明： | 1、可参考2mm板厚参数设计，必要时，根据满足强度和加工性能的需要在要求范围内调整。2、四角各添加一颗Mark点，Mark点直径1mm或2mm，位置按图纸，mark点中心距两外侧边5mm。 |

****

**图一：工艺边结构**

****

**图二：板厚2.0mm**

**4.板材**

**1）NOPE单更改材料需EQ与客户外协员确认；
2）新单按外协员提供的订单要求（外协发放清单，如下图）材料加工，存在不一致时需与设计师确认；**

**3）当无外协发放清单说明文件时，按加工要求使用板材。**

****

**5、翘曲度**

**板内有BGA时翘曲度按0.5%，不满足时EQ确认放宽**

**预审部分：**

**CAM部分：**