**（C12Z）顾客特殊要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **更新项目序号** | **更新项目名称** | **更新时间** | **客户协议编号** |
| **FPC** | **增加点胶要求** | **2021-09-27** | **伦瑞法** |
| **MI部分第1点** | **出货报告中增加镍腐蚀检测报告** | **2023-12-23** | 九洲集团客规陈茂2023-12-22C12Z军品顾客质量要求评审表 |
| **MI部分第1点** | **镍腐蚀检测报告针对化金产品** | **2024-09-25** | 九洲集团客规陈茂2023-12-22C12Z军品顾客质量要求评审表 |
| **共用部分1.2、2~4；MI部分2~4；FPC部分1** | **增加内部产品追溯标识、表面工艺说明、字符颜色、出货报告要求、内外层不允许补线、铝基板的外观要求、镍腐蚀报告要求；软硬结合板结合区点黑胶** | **2025.03.12** | **印制板外协加工协议20250220陈智聪2025-02-24510097军品顾客质量要求评审表** |

**备注：更新的内容以蓝色字体显示。**

**共用部分：**

1. **标记**
2. **顾客制板说明无要求时，加快捷标记，加周期；**
3. **加内部产品追溯标识（有空间时加，没空间时必须加批次号。批次号加不下需问客）**
4. **表面工艺**

**喷锡工艺：默认有铅喷锡；电镀镍金：无要求时按标准执行，推荐金厚0.1um~0.3um**

1. **字符**

**无特殊要求时，字符默认白色**

1. **出货报告**

**金相切片检测报告、金相切片、可焊性测试报告、耐溶剂测试报告、阻抗测试报告（适用时）、镀层厚度测试报告、耐弯折测试报告（制版说明有要求时）**

**预审部分：**

**CAM部分：**

**MI部分：**

1. **针对化金表面工艺，**
2. **功能检查、内包装备注：随板提供最新周期性镍腐蚀检测报告。**
3. **功能测量备注：按IPC 4552B，镍腐蚀等级须≤1级；**
4. **内外层AOI备注：不允许补线；**

**3、当产品为铝基板时，型号备注：铝板面平整、色泽均匀，不允许有影响使用的凹陷、裂纹、划痕等缺陷**

**FPC要求：**

**1、所有刚挠板软硬结合区域默认点黑胶;**